





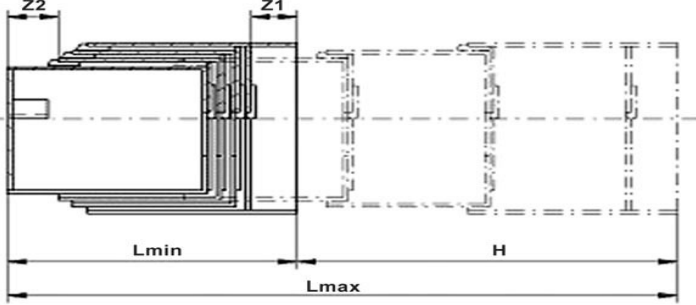
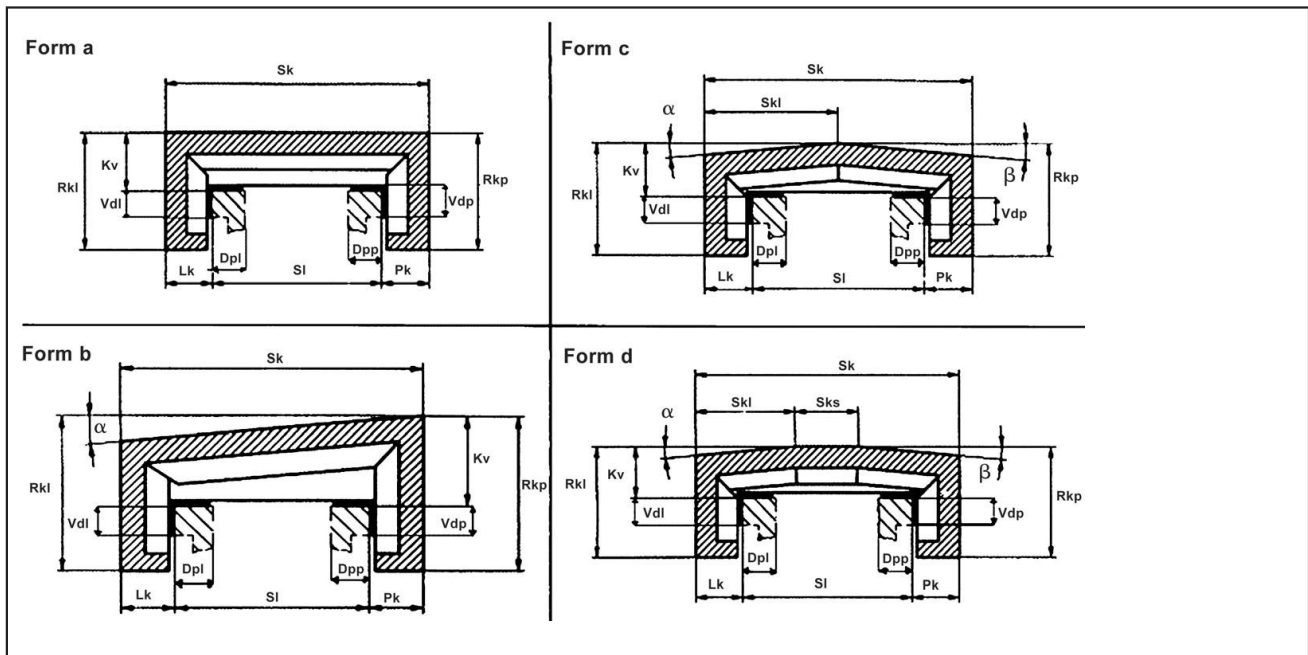


ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ (ТЗН)

Заказчик:					
Фирма:			Тел.:		
Адрес:			E-mail:		
Тип станка (модель):			Контактное лицо:		
Номер чертежа заказчика:			Дата:		
1. НЕОБХОДИМЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ					
1.1 Потребность в год: _____ шт					
1.2 Требуемая форма телескопической защиты:					
 Форма а <input type="checkbox"/>	 Форма б <input type="checkbox"/>	 Форма с <input type="checkbox"/>	 Форма d <input type="checkbox"/>	 Форма е <input type="checkbox"/>	на основании чертежа  Форма f <input type="checkbox"/>
1.3 Количество сегментов: _____ шт					
1.4 Рабочее положение телескопической защиты (см. п. 4.2):					
<input type="checkbox"/> Горизонтальное		<input type="checkbox"/> Поперечное		<input type="checkbox"/> Вертикальное	
<input type="checkbox"/> Наклонное, α° : _____					
					
1.5 Ход защиты	H (мм):				
1.6 Макс. Сжатие	L мин. (мм):				
1.7 Макс. Растяжение	L макс (мм):				
1.8 Свес наибольшего сегмента	Z1(мм):				
1.9 Свес наименьшего сегмента	Z2 (мм):				
1.10 Скорость передвижения v	(m/min):				
1.11 Материал	<input type="checkbox"/> стандартная сталь <input type="checkbox"/> нержавеющая сталь				
1.12 Ширина по направляющим станка	S1 (мм):				
1.13 Ширина сегмента					
наклонная часть сегмента левая	Sk1 (мм):				
средняя часть сегмента	Sks(мм):				
1.14 Высота плеча сегмента левая	Rkl (мм):				
1.15 Высота плеча сегмента правая	Rkp (мм):				
1.16 Высота сегмента над направляющим станка	Kv (мм):				
1.17 Ширина направляющей станка левая	Dpl (мм):				

1.18 Высота направляющей станка левая	Vdl (мм):	
1.19 Ширина направляющей станка правая	Dpp (мм):	
1.20 Высота направляющей станка	Vdp (мм):	
1.21 Нижнее плечо левое	Lk (мм):	
1.22 Нижнее плечо правое	Rk (мм):	
1.23 Наклон влево	a(°):	
1.24 Наклон вправо	b(°):	
1.25 Твердость направляющей дорожки > 60 HRC:		<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
1.26 Несъемная (неподвижная) часть сегмента:		<input type="checkbox"/> самая большая <input type="checkbox"/> самая маленькая <input type="checkbox"/> не имеются
2. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ		
2.1 Ускорение	(м/с ²):	
2.2 Рабочая среда:		<input type="checkbox"/> мокрая <input type="checkbox"/> сухая <input type="checkbox"/> смешанная
2.3 Наружная нагрузка на защиту (около 80 кг):		<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
2.4 Ось:		<input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Z
2.5 Смазка:		
2.6 Сорт стружки:		
2.7 Температура среды	(°C):	
2.8 Тип направляющих станка (приложить чертеж):		
2.9 Расположение типового щитка (эскиз):		
3. ОСНАЩЕНИЕ		
3.1 Тип грязесъемника:		<input type="checkbox"/> Cr-Ni профиль + стираемый полиуретан
		<input type="checkbox"/> тянутый профиль + стираемый полиуретан
		<input type="checkbox"/> Латунный
		<input type="checkbox"/> TSA 8 PU или TSA 12 PU
3.2 Глиссер:		<input type="checkbox"/> Латунный
		<input type="checkbox"/> Латунный со спец. скользящей поверхностью
		<input type="checkbox"/> Полимерный
3.3 Опорные ролики:		<input type="checkbox"/> Стальные (NATV6, NATV8)
		<input type="checkbox"/> Полимерные
		<input type="checkbox"/> Латунные
3.4 Подвесное оборудование:		<input type="checkbox"/>
3.5 Желоб для воды:		<input type="checkbox"/>
3.6 Специальные формы, части, создающие помехи, отверстия для фиксации:		<input type="checkbox"/> приложено на отдельном листе
		<input type="checkbox"/> не имеются
3.7 Чертежи, общие эскизы, фотографии, замечания:		
4. ПРИЛОЖЕНИЕ С ЧЕРТЕЖАМИ И НАГЛЯДНЫМИ ИЗОБРАЖЕНИЯМИ		
4.1 Обозначение размеров		



4.2 Рабочее положение крышки

